

# Assemblages soudés et desockettage

## BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'initier ou perfectionner votre collaborateur à la réalisation d'assemblages soudés et de dessoudage des accessoires à emmanchement.

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Cas pratiques sur maquette
- Pédagogie participative
- Évaluation et suivi de progression

## PUBLIC CIBLE

- Tuyauteur
- chef d'équipe

## PRÉREQUIS

- Aucun

## POUR ALLER PLUS LOIN

- Accompagnement terrain
- Formation perfectionnement

## ÉVALUATION

- Feuille de présence
- Contrôle de connaissances
- Évaluation globale par le formateur

## LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation

**Personne en situation de handicap ?  
N'hésitez pas à nous contacter.**

 **Durée : 3 jours (24h)**

 **Lieu : Nancy ou site client**

 **Tarif inter-entreprises : 1850€ /personne**

 **Dates : Nous contacter**  
**Délai d'accès : proposition de session sous 1 mois.**



## Objectifs pédagogiques

**A la fin de la formation, les participants seront capables de :**

- Maîtriser la réalisation d'assemblage soudé au travers de la découpe, de l'ébavurage, du chanfreinage, du délardage, de l'accostage et du pointage.



## Contenu

### — Théorie

- **La découpe**
  - Outillages nécessaires
  - Documents applicables
  - Ce qui doit être vérifié et respecté
  - Ce qui doit être évité
  - Bonnes et mauvaises pratiques
  - Exercices théoriques
- **L'ébavurage, le chanfreinage et le délardage**
  - Outillages nécessaires
  - Documents applicables
  - Ce qui doit être vérifié et respecté
  - Ce qui doit être évité
  - Bonnes et mauvaises pratiques
  - Exercices théoriques
- **L'accostage**
  - Outillages nécessaires
  - Documents applicables
  - Ce qui doit être vérifié et respecté
  - Ce qui doit être évité
  - Bonnes et mauvaises pratiques
  - Exercices théoriques
- **Le pointage**
  - Outillages nécessaires
  - Documents applicables
  - Ce qui doit être vérifié et respecté
  - Exercices théoriques
- **Le desockettage**
  - Techniques de desockettage et de l'arasage de la soudure
  - Procédure de ré-emboîtement

### — Pratique

- **Réalisation de l'ensemble des activités selon un plan isométrique**

**Référente Pédagogique : Marjorie BEAUDOING**  
06 73 06 52 78 - marjorie.beaudoin@fivesgroup.com