

FIVES CINETIC: NOVITÀ E PROGETTI

Una STORIA a tutta AUTOMAZIONE



■ Sara De Palo

Strategie di ottimizzazione e razionalizzazione dei flussi prendono forma in impianti altamente automatizzati, caratterizzati da tecnologia all'avanguardia, in grado di evolvere e supportare progetti di crescita



Quando la tecnologia si pone al servizio dell'operatività, è in grado di creare strumenti di grande eccellenza: così è nato in casa Fives lo Slide Sorter, soluzione che sa movimentare ogni tipologia merceologica, regolare o con caratteristiche fisiche anomale. Nella foto a lato Lorenzo Moroni, Sales & Marketing Director di Fives Cinetic, con Antonella Gaverini, Sales & Marketing Assistant

Un business orientato all'ottimizzazione dei processi di distribuzione e smistamento, concentrato sui progressi dello studio ingegneristico e sulla progettazione di soluzioni all'avanguardia, sostenute da tecnologie affidabili e capaci di garantire alte prestazioni anche in contesti operativi diversi e mutevoli. L'offerta di Fives Cinetic non è costituita semplicemente da soluzioni "chiavi in mano" per aziende che abbiano l'esigenza di automatizzare le proprie operazioni di sorting: "Il volano del nostro sviluppo è il bisogno stesso di crescita del cliente" così Lorenzo Moroni, Sales & Marketing Director di Fives Cinetic, "le nostre competenze, sviluppate in più di cinquant'anni di esperienza nel settore, sono costantemente al servizio dell'operatività e, grazie a questa politica di ascolto e collaborazione con le aziende, Fives Cinetic ha saputo realizzare strutture di grande eccellenza". Questo rapporto di vicinanza, va detto, non si ferma alla fase progettuale e di implementazione dell'impianto, ma si trasforma in una vera partnership in un'ottica di continuità: i sistemi automatizzati prodotti dall'azienda, che ha la sua sede italiana nella varesina Lonate

Pozzolo, sono progettati in modo tale da durare a lungo, adattandosi nel tempo, se necessario, alle mutate esigenze dei clienti. Continua Moroni: "Gli impianti da noi progettati e implementati sono ideati per essere ampliabili e modificabili sia nel layout fisico sia nelle logiche di gestione: è un'importante segnale di fidelizzazione riscontrare che le operazioni di retrofit sugli impianti in funzione da anni ci consentono di portare in azienda quasi un quinto del totale del nostro fatturato".

Dalle loro sedi in Francia, Italia, Giappone e negli Stati Uniti, le aziende che fanno parte di Fives Cinetic collaborano, concretizzando una politica di forte integrazione e sinergia, per la realizzazione di progetti tecnologici di alto profilo. Ciascuna delle divisioni del Gruppo fornisce specifici know how: l'azienda che ha sede nell'americana Louisville si è sviluppata negli anni diventando estremamente competente nella produzione di singolarizzatori che regolano il flusso dei prodotti in transito prima del loro ingresso su sistemi continui di trasporto, per ottimizzare i flussi. L'attività del Cinetic Sorting giapponese di Kobe si è invece ultimamente concentrata sull'estensio-

ne d'uso della tecnologia Cross-belt, che è nata negli anni Ottanta grazie al lavoro della divisione italiana del Gruppo e ha, di fatto, sostituito il più obsoleto sistema di tipo Steel-belt. Lo sviluppo è però continuo: un anno fa circa, infatti, l'azienda nipponica ha implementato un sistema di smistamento automatizzato che è in grado di ottimizzare il trattamento di quelli che comunemente sono detti prodotti "non compatibili".

Una vera innovazione, battezzata Slide Sorter, che sa movimentare ogni tipologia merceologica, regolare o con caratteristiche fisiche anomale. I "non compatibili" normalmente causano agli operatori di settore numerose difficoltà di handling e richiedono corsie di transito alternative al flusso normale, generando rallentamenti e problematiche anche di complessa gestione. Applicato attualmente in Giappone in tre diversi contesti ope-

rativi, l'impianto Slide Sorter è stato ospitato anche da Cinetic Sorting Italy e ha destato grande interesse nella clientela europea che ha potuto vedere il prototipo della macchina al lavoro. La sede varesina sembra in molti casi porsi come punto di riferimento per l'intero Gruppo, soprattutto grazie alle competenze storicamente dimostrate in materia di processi progettuali ed ingegneristici relativi al settore postale e courier. Tuttavia, puntualizza ancora

Yamato Transport: succede in Giappone

Grandi numeri e grandi volumi dovranno transitare attraverso il modernissimo polo logistico di Yamato Transport, ancora in fase di costruzione. Il progetto prevede la realizzazione di un edificio su sei livelli, con una superficie totale di 170.000 m² in posizione strategica in quanto adiacente all'aeroporto internazionale Haneda di Tokyo. La progettazione del sistema di automazione di questo hub è stata affidata a Fives Cinetic che dovrà garantire una capacità di smistamento di 66.000 colli all'ora indirizzando la merce nei tempi più rapidi possibili per oltre 200 destinazioni diverse. L'impianto disegnato dagli ingegneri e dai progettisti di Fives Cinetic sarà movimentato dal lavoro di tre SBIR MD-W Cross Belt sorters e sei Slide Sorters che consentiranno di trattare anche pezzi non compatibili. Come è avvenuto per il progetto turco, anche in questo centro giapponese l'impianto presenterà un elevato livello di flessibilità per adattare il ritmo di smistamento alle variazioni di flusso. Yamato Transport è uno dei più noti corrieri espressi giapponesi: il nuovo hub di Tokyo, la cui apertura è prevista per novembre 2012, avrà un ruolo strategico per la crescita economica del Gruppo Yamato. L'azienda, attiva in tutto il mondo grazie ad un'efficiente rete di consociate e società affiliate, conta globalmente più di 160.000 dipendenti. Il Gruppo Yamato opera in differenti settori operativi: spedizioni, logistica per il business, e-Business, Home Convenience, servizi finanziari e di assistenza.

MNG Kargo: tecnologia con vista sul Bosforo

È ormai in fase di completamento il progetto che Fives Cinetic ha recentemente sviluppato per MNG Kargo, uno dei più importanti corrieri espressi presenti sul mercato turco. "La Turchia - commenta Lorenzo Moroni - sta vivendo un momento di grande ascesa economica e il comparto della logistica è in una situazione di crescita anche maggiore. Il nostro cliente ha quindi deciso di investire per potenziare l'intero network automatizzando i 7 hub principali strategicamente localizzati nelle aree più industrializzate e popolate del Paese". Gli impianti, costruiti con una tecnologia di tipo cross-belt, sono stati configurati in modo estremamente flessibile e modulare per poter gestire il continuo e rapido aumento dei volumi contenendo al massimo le spese operative. Il sistema è inoltre dotato di controlli dinamici che permettono agli operatori di modificare con facilità la conformazione e l'impiego delle uscite, ottimizzando sia il flusso express che quello tradizionale, con le relative e differenti esigenze d'attraversamento. Con progetti di questo tipo, caratterizzati dalla grande versatilità applicativa e da una qualità tecnologica di cui Fives Cinetic si fa garante, il Gruppo si dimostra perfettamente adatto a rispondere alle esigenze dei nuovi mercati, alle dinamiche imprevedibili dell'economia dei Paesi in via di sviluppo. Ma non solo: pensando al mercato a noi più vicino, quello europeo, impianti modulari e dall'utilizzo flessibile come quelli attivati nel particolare contesto turco, potranno essere impiegati per far fronte ad esigenze diverse, per ottimizzare il transito delle merci nell'alternanza espresso/tradizionale o giorno/notte. Il primo hub ad Ankara è già operativo, a Smirne si sta ultimando la fase di montaggio mentre il centro di Istanbul sta attendendo le ultime macchine che sono in produzione per entrare in funzione entro l'anno. Nell'hub più grande transiteranno 10.000 pezzi all'ora mentre in quelli più piccoli la capacità sarà di 4.000 colli/ora.

Moroni: "Non è solo l'attività della sede di Lonate Pozzolo a fornire un importante contributo alla ricerca dell'eccellenza poiché il prodotto finale del Gruppo è la risultante di un coordinamento progettuale che coinvolge, a livello internazionale, tutte le aziende". Basti pensare al progetto recentemente realizzato per le Poste Svedesi. L'impianto è stato ideato completamente da Cinetic Sorting Italy ed è stato poi realizzato con la tecnologia di tipo Cross Belt, cuore del sistema di smistamento, alimentato da singolarizzatori di produzione americana e con robot per la palletizzazione prodotti da un'azienda del Gruppo

Fives Cinetic normalmente attiva nel settore dell'automotive. Lorenzo Moroni focalizza l'attenzione sulla principale tecnologia di smistamento utilizzata da Fives Cinetic e realizzata trent'anni fa proprio dall'unità produttiva varesina: "il cross-belt è ancora oggi la tecnologia di punta della nostra offerta poiché in applicazioni distributive sa garantire performance superiori a quelle concesse da altri sistemi, anche quando si ha a che fare con oggetti "difficili". La sua forza sta nella grande affidabilità e nella gestione dei guasti che consente, di fatto, di non fermare mai la macchina, e quindi il flusso,

durante la produzione". La tecnologia cross-belt prevede ad uno smistamento di tipo attivo, attraverso una serie di piccoli nastri trasportatori che agiscono perpendicolarmente rispetto alla linea di trasporto, ciascuno azionabile in modo totalmente indipendente così da consentire alla merce di essere spostata fino alla destinazione finale senza urti, lungo una traiettoria sicura e controllata. Il sistema consente di movimentare numerose tipologie merceologiche con caratteristiche fisiche differenti, comprese scatole e contenitori aperti sul lato superiore. Cross-belt è progettata disponibile in due versioni: per trasportare pesi inferiori ai 20 kg e per cambiamenti di pendenza che non superino i 15° (versione Standard Duty) e per merce fino ai 50 kg di peso con inclinazione massima di 10° rispetto al suolo (Maxi Duty). "La prima applicazione di questa tecnologia - spiega ancora Moroni - è avvenuta in centri con attività intensa, ma ci siamo poi trovati ad implementarla anche in ambienti con flussi decisamente più ridotti e che comunemente movimentano e smistano utilizzando altri strumenti, ma che necessitano di un sistema di automazione all'avanguardia per affidabilità e precisione. Si consideri in tal senso il centro di smistamento Milano Mega di TNT Express Italy, a Peschiera Borromeo, che ha la funzione di gateway internazionale per tutte le operazioni italiane di TNT e movimentata circa 2.500 colli all'ora: la tecnologia cross-belt è risultata in questo caso adatta, nonostante i volumi in transito siano mediamente contenuti, per garantire la continuità del servizio che, nel caso dell'express courier, sta alla base del business". Fives Cinetic collabora con il corriere espresso TNT dal 1998 e ha realizzato dei sistemi di smistamento di grandi dimensioni e capacità per il centro di Bologna (nel 2002) e per l'hub di Piacenza (2006). La più recente soluzione installata presso Mi-

Fives Cinetic è fortemente specializzata nella costruzione di impianti per applicazioni di ambito postale e courier, che insieme concretizzano l'80% del fatturato aziendale, ma è affermata, soprattutto nelle regioni del Nord Europa, anche tra gli operatori dell'ambito vendita per corrispondenza



quando l'affidabilità è tutto

Mitsubishi per l'imprenditore che pensa anche a domani

Un carrello elevatore Mitsubishi è una scelta per il futuro. L'affidabilità proverbiale diventa un supporto vero per la vostra azienda, sia grande che piccola.

Perché poi dietro il carrello Mitsubishi c'è una rete di concessionari esperti e preparati. Inoltre sono supportati dall'importatore Degrocar, una azienda che nel campo della movimentazione interna ha guadagnato i suoi meriti.

Tutte queste persone hanno un obiettivo in comune: voi! Il nostro Cliente è sempre al centro delle nostre attività. Finanziamento a tasso 0, leasing, noleggio a breve e lungo termine, programmi di manutenzione, l'estensione della garanzia, ricambi entro 24 ore, carrelli nuovi oppure usati, queste sono solo alcune delle nostre proposte per aiutarvi.

Oggi e domani.



DEGROCAR
insieme possiamo

Numero Verde
800 264 603

Oppure visita
mitsubishicarrelli.com

Degrocar S.r.l.
Importatore Italia

email: Mk1@degrocar.it
www.mitsubishicarrelli.it
www.forklifttrucks.it

MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS

Qualità | Affidabilità | Value for Money

lano Mega è stata attivata nel 2008 e presenta dimensioni ben più contenute e caratteristiche assai diverse: un cross belt sorter SBIR Maxi Duty Dynamic di soli 67 m di lunghezza, con un'unica linea di induzione inclinata di 15°, una portata massima di 4.000 pezzi all'ora e 16 destinazioni. Un'applicazione simile per quanto riguarda i volumi considerati è costituita dall'impianto che Fives Cinetic ha progettato per DHL nella zona di Rubattino, a est di Milano. Alla fine del 2009 DHL si è rivolta all'azienda per avviare il processo di automazione del terminale che si trova a pochi chilometri dall'aeroporto di Linate e che opera come hub per merci di ogni

dimensione e di provenienza prevalentemente internazionale. La criticità, anche in questo caso, non sta nei grandi numeri (la portata massima dell'impianto è inferiore ai 3.000 colli ora), ma nella complessità e nella variabilità dei flussi. Il sistema implementato da Fives Cinetic si basa su un sorter di tipo SBIR MD Dynamic lungo 179,3 m e capace di movimentare colli di un peso compreso tra 100 g e 50 kg e include una singola linea equipaggiata per la codifica della merce convogliata in ingresso e la sua etichettatura. L'impianto DHL Rubattino ha attualmente 44 uscite ed è stato strutturato in funzione di una futura espansione di



Fives Cinetic collabora con il corriere espresso TNT dal 1998: la più recente soluzione installata presso Milano Mega è stata attivata nel 2008 e si basa su un cross belt sorter SBIR Maxi Duty Dynamic di 67 m di lunghezza, con un'unica linea di induzione inclinata di 15°, una portata massima di 4.000 pezzi all'ora e 16 destinazioni

Specialisti della movida in magazzino: Fives Cinetic

Quando la tecnologia si pone al servizio dell'operatività, è in grado di creare strumenti di grande eccellenza. È questa la mission di Fives Cinetic, azienda specializzata nella produzione di impianti e sistemi logistici automatizzati per il material handling e lo smistamento in applicazioni postali, aeroportuali, express courier, manufacturing e distribuzione. "Fives Cinetic - introduce l'ingegnere Lorenzo Moroni, Sales and Marketing Director - lavora partendo da una base tecnologica forte, proponendosi come partner e condividendo gli obiettivi dei clienti sin dalla fase progettuale".



L'azienda dispone di un ricco know-how acquisito in più di 50 anni di storia ed esperienza, e si fa forte di una propensione al dialogo e all'ascolto delle esigenze del cliente che costituisce il vero valore aggiunto del suo business". Le soluzioni chiavi in mano proposte dall'azienda si basano sull'applicazione di tecnologie innovative e si compongono di trasportatori, singolarizzatori, sorter, diverters e pusher di proprietà, capaci di garantire performance di alto livello. Gli impianti di Fives Cinetic sono molto customizzati, realizzati su misura in base alle esigenze del cliente, e la loro modularità e flessibilità consente di apportare modifiche alla configurazione del sistema con relativa semplicità operativa. Le aziende che fanno parte di Fives Cinetic lavorano su progetto, condividendo competenze ingegneristiche e di processo mediante l'attività congiunta delle sedi francesi di Grigny, dell'italiana Lonate Pozzolo (VA), dell'americana Louisville e della nipponica Kobe. Fives Cinetic è la divisione logistica del Gruppo Fives che ha sede centrale a Parigi ma è presente in tutto il mondo e comprende 13 marchi con specifiche competenze in differenti settori e mercati industriali quali acciaio, alluminio, automotive, cemento, energetico, logistica, zucchero, vetro. La sede dell'italiana Cinetic Sorting (nata nel 1957 con il nome di CML - Costruzioni Meccaniche Lonatesi e acquisita da Fives Group nel 2007) si trova a Lonate Pozzolo, in provincia di Varese e a breve distanza dell'aeroporto di Milano Malpensa.

tipo modulare e in modo da integrare i processi di sicurezza e controllo imposti dalle normative. Fives Cinetic è fortemente specializzata nella costruzione di impianti per applicazioni di ambito postale e courier, che insieme concretizzano l'80% del fatturato aziendale, ma è affermata,

soprattutto nella regione del Nord Europa, anche nella vendita per corrispondenza. Il Gruppo sta focalizzando i propri investimenti e il proprio business nella ricerca di tecnologie avanzate che contribuiscano a migliorare i processi di smistamento, riducendo gli impatti ambientali ed il

costo dell'intero ciclo di vita del prodotto: implementazione di tecnologie ad alta efficienza energetica, estrema attenzione agli aspetti ergonomici e di silenziosità, automatizzazione delle attività più routinarie di manutenzione e minimizzazione delle attività ad elevata produzione di CO₂.



NELL'ANIMA DELLE GRANDI AZIENDE...

...VIVE UNA GRANDE ORGANIZZAZIONE.

Grandi idee e grandi prodotti hanno bisogno di una grande organizzazione. System Logistics è da sempre il partner ideale per le imprese che vogliono progettare e realizzare impianti per la gestione del flusso logistico delle merci all'interno di sistemi produttivo-distributivi aziendali, offrendo soluzioni su misura in ogni settore. Attraverso un'adeguata attività di consulenza e co-design e mettendo a disposizione esperienze e competenze che garantiscono la qualità dei vostri prodotti, System Logistics individua soluzioni su misura che permettono di massimizzare il valore del vostro lavoro.



FOOD | BEVERAGE | DISTRIBUTION | CERAMICS | **TEXTILES** | PLASTICS | MECHANICAL | ELECTRONICS | BUILDING INDUSTRIES | OTHERS